

Lubo Systems voorziet autoclaaf recyclinginstallatie van sorteersystemen

Voor het in Newcastle gevestigde Graphite Resources Derwenthaugh Ecoparc is Lubo Systems eind maart gestart met de uitlevering en bouw van 's werelds grootste stoom-autoclaaf recyclinginstallatie. Met deze installatie zal jaarlijks 320.000 ton huishoudelijk afval, 60.000 ton licht industrieel afval en 20.000 ton groen afval worden verwerkt.

Als eerste verwerkingsstap vindt in de stoom-autoclaven sterilisatie van het huishoudelijk afval plaats, waarbij tegelijkertijd een volumereductie van meer dan 50% wordt bereikt. Het systeem kan huisvuil zowel los als in vuilniszakken verwerken. De autoclaaf recyclinginstallatie zal nog dit jaar volledig operationeel zijn.

Lubo Systems heeft voor deze plant een sorteerinstallatie ontworpen, die na de behandeling van de materiaalstroom in de autoclaaf, deze ontdoet van recy-

cleerbare materialen, zoals ijzer, aluminium, kunststof, glas en vezels (hoogcalorisch en organisch materiaal). De herwinninggraad van de materialen ligt hoger dan 90%. De vezels zullen worden gebruikt voor het genereren van energie.

Systeem

Het door Lubo Systems ontwikkelde sorteersysteem, waarbij nadrukkelijk rekening is gehouden met de wensen van de opdrachtgever, is ontworpen voor de



verwerking van 50 ton per uur. Van de installatie maken onder andere bewegende bunkervloeren, magneten, non-ferro scheiders, lucht scheidingssystemen, optische sorteersystemen, sterrenzeven en transportbanden deel uit. Daarmee kan het sorteersysteem nagenoeg alle waardevolle recyclebare materialen scheiden. ■